

## LINEA DE PINTURA Y/O LÍQUIDOS PENETRANTES

Instalación de 2014 con poco uso compuesta por:

### 1. Cabina para retoques

Pantalla de filtro seco construida en chapa galvanizada, con frontal abierto y con filtros en seco para captación de los pigmentos. En el techo hay instalado un ventilador de extracción que absorbe el aire, cargado con partículas de pintura. Existe un sistema doble de filtrado para la separación de pintura del aire. Este proceso de doble filtrado es de alta efectividad para todo tipo de pinturas: Lacas, barnices, pinturas hidrosolubles, imprimaciones, con un alto grado de retención. Sistema de iluminación interior por medio de pantallas con tubos fluorescentes.

Dimensiones:

Longitud.....	2.500 mm.
Anchura .....	3.000 mm.
Altura .....	2.800 mm.
Gálibos de paso .....	1.400 x 700 mm



### 2. Cabina con filtraje de agua

Un recinto paralelepípedo construido por paneles aislantes de chapa. El suelo de la cabina está cubierto por tramex (rejillas antideslizantes) con suficiente apertura para permitir una correcta circulación de aire. Por debajo de este suelo de rejillas se sitúa el tanque de agua. Las partículas de pintura son captadas por una cortina de agua en un lateral. El agua de la cascada es bombeada desde el tanque y recirculada de manera constante. La bomba de recirculación está equipada con un sistema de filtrado y decantación situado en el colector de aspiración, así como con una llave de regulación de caudal. La extracción del aire que contiene partículas de pintura se realiza mediante un ventilador centrífugo ubicado en el exterior de la cabina.

Consta de una puerta de entrada/salida de una anchura de 2.000 mm y en altura de 2.000 mm.

Dimensiones:

Longitud..... 2.500 mm.  
Anchura ..... 3.000 mm.  
Altura ..... 2.800 mm.  
Gálibos de paso ..... 1.400 x 700 mm.

### 3. Cabina para aplicación de pintura

Pantalla de pintura construida en chapa galvanizada, con frontal abierto y con filtros en seco para captación de los pigmentos. En el techo hay instalado un ventilador de extracción que absorbe el aire, cargado con partículas de pintura. Existe un sistema doble de filtrado para la separación de pintura del aire. Este proceso de doble filtrado es de alta efectividad para todo tipo de pinturas: Lacas, barnices, pinturas hidrosolubles, imprimaciones, con un alto grado de retención. Sistema de iluminación interior por medio de pantallas con tubos fluorescentes.

Dimensiones:

Longitud..... 2.500 mm.  
Anchura ..... 3.000 mm.  
Altura ..... 2.800 mm.  
Gálibos de paso ..... 1.400 x 700 mm.



### 4. Horno estático de polimerizado de pintura

El cerramiento del horno estático de polimerizado está realizado mediante paneles modulares tipo sandwich sin soldadura, evitando la aparición de puntos débiles de oxidación. El panel consta de un aislamiento interior de lana de roca situado entre dos chapas de acero, galvanizadas por ambas caras.

El panel se encuentra lacado en su cara exterior. El calentamiento del horno se realiza mediante generador de calor con quemador vena de aire. La temperatura está programada y controlada mediante regulador digital situado en el cuadro de mandos central, donde se muestra en todo momento la temperatura interior del horno, así como la temperatura de consigna del calentamiento. Tanto el generador y sus componentes como los diferentes motores son de fácil acceso para mantenimiento. Incorpora extracción de aire regulable para renovación del interior del horno, manteniendo todas las zonas en perfectas condiciones.

Dimensiones útiles:

Longitud..... 4.600 mm.  
 Anchura ..... 2.500 mm.  
 Altura ..... 3.000 mm.  
 Puerta de acceso: Anchura ..... 2.000 mm.  
 Altura ..... 2.000 mm.  
 Temperatura de trabajo..... 80 °C.

### 5. Carril aéreo para transporte manual

Cadena aérea para transporte de piezas con una longitud y trazado según instalación. El transporte de las piezas durante el proceso se realizade manera manual. La cadena está sustentada por una serie estructuras metálicas fabricadas con perfiles de acero. Dichos soportes están anclados al suelo, al techo o a la estructura de los diferentes equipos. Sistema de carros portabastidores independientes, para arrastre manual por parte del operario.

Longitud aproximada de carril..... 29 m.  
 Peso máximo de pieza (Por carro).....25 Kg.  
 Desplazamiento ..... Manual.  
 Temperatura de utilización.....Hasta 220°C.  
 N° de carros .....10 Uds.

### 6. Recintos presurizados para la instalación de retoque y hospital

Recinto paralelepípedo construido por paneles aislantes de chapa.

Medidas aprox:

Longitud..... 19.000 mm.  
 Anchura ..... 7.200 mm.  
 Altura ..... 3.000 mm.

Dos puertas de entrada/salida:

Anchura ..... 2.330 mm.  
 Altura ..... 2.500 mm.

Una puerta de entrada/salida:

Anchura ..... 1.800 mm.  
 Altura ..... 2.500 mm.

Dos puertas operario:

Anchura ..... 1.000 mm.  
 Altura ..... 2.000 mm.

Una puerta operario:

Anchura ..... 800 mm.

Altura ..... 2.000 mm.



## 7. Armario eléctrico

El cuadro de mandos eléctrico está compuesto por la base y el cuadro propiamente dicho. El cuadro está dividido en dos partes: Parte superior: Cuadro sinóptico con lámparas de funcionamiento y de control de averías o irregularidades. Parte inferior: Mandos. En cada uno de ellos lleva puesta una lámpara de control de ejecución que, en caso de alguna irregularidad, funciona intermitentemente. Interruptor general de bloqueo en la puerta de acceso al cuadro. Aparatos de control: sirena de alarma, termostatos, termómetro, temporizador (hornos estáticos) y protectores de sobrecarga de cada uno de los elementos. Arrancadores progresivos automáticos para todos los motores superiores a 5,5 Kw. Tensión eléctrica considerada 380V.

