

NOTA DE PRENSA

La empresa TEMSA adopta la marca DLyte en sus procesos acabado de superficies

GPAINNOVA entra en el sector del acabado superficial de herramientas de metal duro para conformado en frío

Barcelona, 30 de junio de 2023

GPAINNOVA, uno de los grupos líderes en soluciones para el acabado de superficies metálicas, acaba de entrar con éxito en el sector de los útiles de carburo de tungsteno para conformación en frío. Esta nueva aplicación de su tecnología patentada DryLyte llega de la mano de la empresa TEMSA, firma especializada en la fabricación de matricería de alta precisión y que ha adquirido e implementado recientemente la nueva máquina DLyte PRO500 Carbide para el tratamiento de metales duros.



El reto de preparar piezas para la conformación en frío

Las piezas que TEMSA ha empezado a tratar con DLyte —la marca principal de acabado de superficies de GPAINNOVA— son punzones y matrices de carburo de tungsteno para conformación en frío. Este proceso consiste en transformar el metal a temperatura ambiente para darle la forma deseada. En comparación con las técnicas de mecanizado convencionales, la conformación en frío no implica la extracción de material, sino que remodela el material mediante compresión, con técnicas como la extrusión, la acuñación, el recalado o la estampación. Debido a la ausencia de calor, el material retiene o incrementa su resistencia a la tracción, dando lugar a productos con un acabado de superficie de mayor calidad.

Para garantizar resultados óptimos en este procedimiento, las piezas que intervienen en el mismo se elaboran con carburo de tungsteno. Dada su dureza (de entre 8,5 y 9,5 en la escala de Mohs), **este material garantiza que los punzones permanezcan afilados y tengan una vida útil prolongada incluso con un uso intensivo**, lo que lo convierte en una elección recurrente para aplicaciones donde los punzones tradicionales pueden desgastarse rápidamente.

Mediante la tecnología DryLyte, basada en el electropulido con electrolito seco, TEMSA cuenta ahora con un acabado de superficies superior, que, al ser automatizado, permite aumentar la capacidad de producción, acortar los plazos de entrega, evitar resultados no homogéneos entre piezas de diferentes lotes y reducir los costes de producción. A su vez, obtiene una mayor calidad y ciclos de vida más prolongados para los punzones y matrices de carburo de tungsteno tratado. Como resultado, TEMSA ha conseguido reducir significativamente la rugosidad de sus piezas sin producir lixiviación sobre la matriz de cobalto.

Acerca de GPAINNOVA

GPAINNOVA es un grupo de empresas tecnológicas fundado en Barcelona en 2013, con sedes en Sunrise, Hong-Kong y Shenzhen (China). Está especializado en el acabado de superficies metálicas, con las marcas [DLyte](#) y MURUA; robótica marina, con [SEABOTS](#); electrónica de potencia de alto rendimiento, con POWER INNOTECH, y dispositivos médicos, con GPAMEDICAL. Cuenta con más de 180 profesionales en plantilla, más de 60 distribuidores y más de 900 clientes en todo el mundo. El grupo cerró 2022 con una [facturación anual récord de 26 millones de euros](#) y ha sido elegido por *Financial Times* como una de las 1.000 compañías europeas que más crecen por cuarto año consecutivo, siendo la primera firma industrial en España.

Acerca de TEMSA

TEMSA es un proveedor especializado que abarca todas las áreas de negocio de su sector: desde el diseño e instalación de los procesos productivos para sus clientes, la fabricación de las herramientas necesarias y la producción de la materia prima para las herramientas. Situada en Cervelló (Barcelona), la empresa posee más de treinta años de experiencia en este ámbito.

Para más información:

GPAINNOVA

C/ Maracaibo, 1, naves 2-6. 08030 Barcelona

Teléfono: (+34) 931 256 536

info@gpainnova.com